

## Sovětský tank T-34/85

Začneme lepením kostry věže, která se skládá z částí S11-S22, 7b – Obr. 1 a 2. Poté jsme pomocí osy (části DI, 9b) do ní vložili „hřidel“ (pamatujeme si její správný pozitiv vzhledem k věži – obecný plán) z částí S29, S30,9 a poté z části S16a, zakryjeme otvory v částech S16L a P, čímž nápravu chráníme proti vyklouznutí (obr. 4,5,6) Kostru přilepte opláštěním (díly 7.7L a P), poté zespodu přilepte spodek věže (CZ.S23-S28, S33,7c, d, e, 8 (obr. 5, 6. 7). .13 kostra trupu (část S1-S10), prozatím vynechává část S6. Zespodu jej zakryjeme opláštěním části 3. Vůně vyčnívající za obrysem jsou pokryty díly KaL a P, 3bL a P. Na základě říku. 41 -43 vyrábíme závěsná kola z části 2, ad, 87, ac, DI 7 a D18. Pružinovou část DI 8 vytvoříme navinutím 10 svitků drátu na trnu (podle vzoru), pak ji roztáhneme a konce přestříháme. obr. 14 lepidlo část 1, ae. Zalepí se do výsledného tácu, který vložíme hotové odpružení a celek do kostry trupu, zpevníme konzolami částí S2a (obr. Články 13, 46). Dříve nevyužitá část S6 je přilepena k horní části plátování trupu, resp. části 5. Ze spodku přilepíme kroužek z části 5a, b a řádně přilepíme část 5c (obr. 17). Podle říku. 7. a 8., pomocí části 534, montujeme věž do takto připraveného plátování trupu. Pomocí překližky, lepidlo zepředu, část 4. Celá (věž a opláštění) je přilepena ke zbytku těla – věž by se měla volně otáčet. Nepotíštěné povrchy blatníků je třeba přilepit, část 6 a část P, k níž se přilepí následující panty: část 6a-f. DI 1 (obr. 32, 54, generál). Trup trupu je doplněn o CZ539-S43, 5d, 3 (obr. 47, generále).

Na označeném místě přilepte na tělo část 55 částí 55a, poté lepte části 56, a-c, D25 a zafixujte je do podlouhlých otvorů vyříznutých v částech 55 a 5 (obr. 17). (POZNÁMKA: 1 / .Cz.56c by měl být zapuštěn do výřezu (přilepený k pažbě) do poloviny výšky. 2 / . Drát D25 do části 56a, b se nelepí). Podle říku. 20, části 57-59 lepte zcela přilepené k trupu Část 535-538,62e, f přilepené, jak je znázorněno na obr. 15 a také přilepená k trupu POZNÁMKA: část 59 přilepená správně připravenou lepenkovou lištou o tloušťce 0,5 mm a poté krájená „čistá“ (obr. 21), podobně pokračujeme v části 71, metoda gluing je plně prezentována v obr. 33. Podle říku. 19, 25,26 vyrábíme z části 62, ad, hl, D23, D24 kryt motorového kompartmentu, který je pak zevnitř doplněn správně přilepenými částmi 63, ae, a zvnějšku přilepenými síťovinou (část X) částí 62h.

Takto vytvořený potah je přilepený k tělu. Na obrázcích 45-50 je znázorněn způsob výroby pojezdového systému vozidla Jeho konstrukce začíná přilepením dílů 27-29 a D20 k bočním krytům převodovky, na nápravy (části 28e, D20), které montujeme na suchá poháněcí kola z dílů 105-117, K. D32 (obr. 47). Podobně pokračujeme díly 40, 41, D21 – štíty pro napínací mechanismy kol a díly 98-104, K – napínací kolo (obr. 48,50). Podle říku. 49, lepíme dohromady díly 86, al + DI9 a část 88, ak + D19 kyvné rameno suspension a díly 89-97, K nákladní kola, která montujeme na nápravy (díly 861, 88k, DI 9) výše diskutovaným způsobem. Nyní opatrně připevňte kola společně s kostmi prání k trupu (obr. 45. a 46.

**POŘADÍ MONTÁŽE KOL** By se měla provádět takto: řídit Část í Ď5, a přilepit ji do tuby, jejíž jeden konec je suc-cessively přelepený pruhy část 107.a-c. Z části 108, a, b vyrobíme Vnitřní štít, pak ho přilepíme na trubici a pak ho na druhou stranu přilepíme pruhy část 106, a-c a kroužek z části 114. Takto upevněný štít je připevněn na obou stranách, část 109, a. Z části 110 vyrobíme vnější štíty, které po ovázání části 115 a doplníme část 111, a. Nyní přilepíme jeden z těchto štítů na jeden z prstenců • část 109 a žebra 112 (nebo 113) přilepíme na celek. Druhý štít je přilepený k celku po suché montáži v první části, 117, a, b, D32, a také z této trnky lepí žebra: části 113 nebo 112.







napětí Část 98 a přilepit do zkumavky. Pak ji přilepíme uprostřed části 98b, na kterou odpočíváme, lepíme se po obou stranách, štíty z části 99, a. Nyní je nalepíme pruhy 100, b, c, 102 na jedné straně a IOOa-c a 102 na straně druhé. Takto upevněné štíty jsou pokryty pruhy část 103, a-c, a pak je celá kružnice doplněna žebry část 101.

transportér Část 93 sválíme do trubky, jejíž jeden konec je přelepený pruhy z částí 93a, b, pak 95 a. Přilepili jsme kroužek z části 94, pak štít z části 89, který zase uzavřeme pruhy paskamicza 93a, b a kroužky část 94 a dále: pruhy část 95a. Takto upevněný štít přilepíme na obě strany, část 96. Z cz. 90-92 vyrábíme obvazy z kol, které pak plně přilepíme na kroužky (cz. 96) opírající se o cz. 92b.

Závěrečnou aktivitou související s běžícím systémem bude track as-sembly. Housenky, jsou-li vyrobeny z jednoduchých spojnic, obsahují dva typy spojnic (každý po 72 kusech). Musíme připravit správné množství dílů, část 119, a-c, 118d a 118, a-d, 119c, 120b (118e pro náhradní články) – vzorce a seznam jsou na listu s housenkami. Buňky spojíme (bez lepidla) drátem D33 (obr. 51). Takto vyrobené housenky se opatrně nasazují na kola (po zhotovení části 30 a jejich přilepení na obě strany trupu části 3). Pořadí montáže ostatních prvků je nyní volitelné.

**PROVEDENÍ MODELU VE ZJEDNODUŠENÉ VERZI** 1. Používáme části 2, a, 87, a-c, DI7 – vynecháme část 2, a-c, DI8 (obr. 44). 2. Používáme části 56, b, d, e – vynecháme část 5c, 56a, c, D25; nevyřezáváme otvory v částech 56, 5,55 (obr. 18). 3. Používáme části 62, a-j, D9 – vynecháme část 62k, 1,63, a-e, X, D23, D24; nevyřízneme otvor a fragmenty v části 62, al. a P (obr. 18,28). 4. Používáme díly 105-117, D32,98-104,89-96 – vynecháváme část K; neděláme díry v částech 93c, d, 98c, d, 105b, c. 5. Část 120, a, b a část 118, a-e, 119, a-c používáme pouze pro náhradní články.

## ADDITIONAL MARKINGS

•	-	Parts glue on 0.2 mm cardboard
+	-	Parts glue on 0.2 mm cardboard
*	-	Parts glue on 0.5 mm cardboard
*•	-	Parts glue on 0.5 mm cardboard
**	-	Parts glue on 1.0 mm cardboard
***	-	Parts glue on 1.0 mm cardboard
	-	cut
	-	chamfer
	-	round
	-	roll into a tube or ring
	-	roll up tightly
+;•	-	(on the colored element) - drill a hole
W	-	cut
WPS	-	cut after gluing
L; P	-	Left side; Right side
G; P	-	top; front of the item
D	-	wire element
?	-	option version
	-	assembly order

lepidlo na díly na 0,2mm lepenku

lepidlo na díly na 0,2mm lepenku

lepidlo na díly na 0,5mm lepenku

lepidlo na díly na 1,0mm lepenku

lepidlo na díly na 1,0mm lepenku

řezat

úkos

okolo

srolovat do trubky nebo kroužku

pevně zarolovat

na barevném prvku – vyvrtat díru

řezat

rozříznout po slepení

levá strana pravá strana

horní přední strana položky

prvek drátu